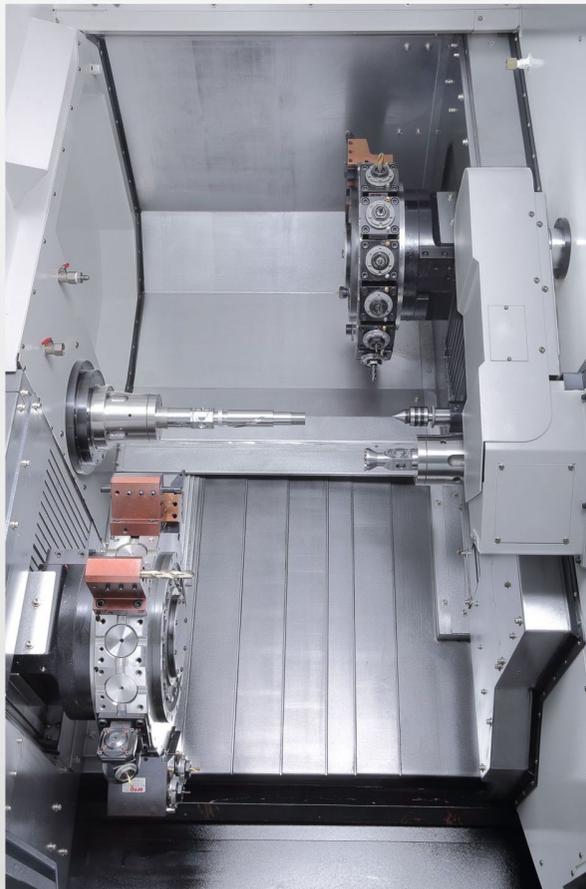


WTS Токарно-фрезерный многоцелевой станок
Новый станок имеет обтекаемую форму и предназначен для
улучшения производительности труда.



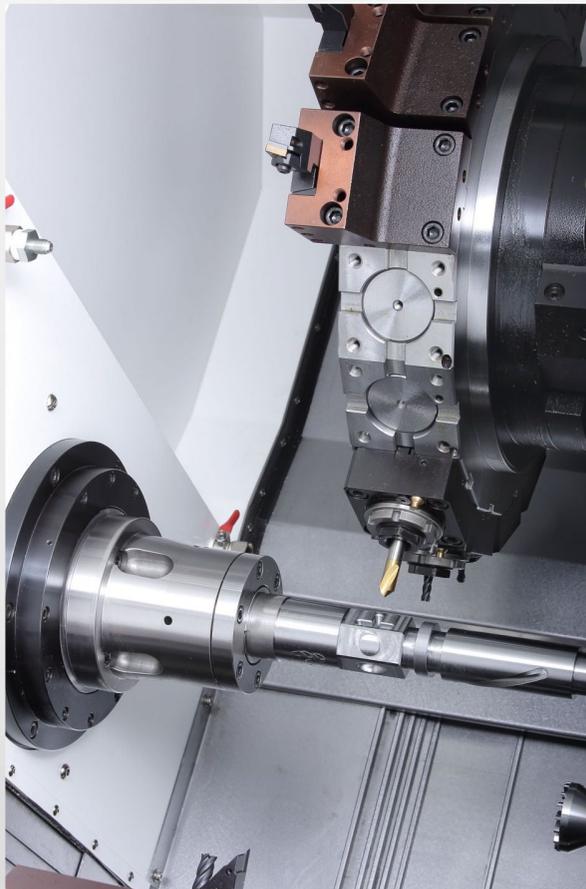
90° Конструкция

В особой конструкции WTS салазки револьверного суппорта расположены под жестким прямым (90°) углом, обеспечивая превосходное вымывание и удаление стружки.



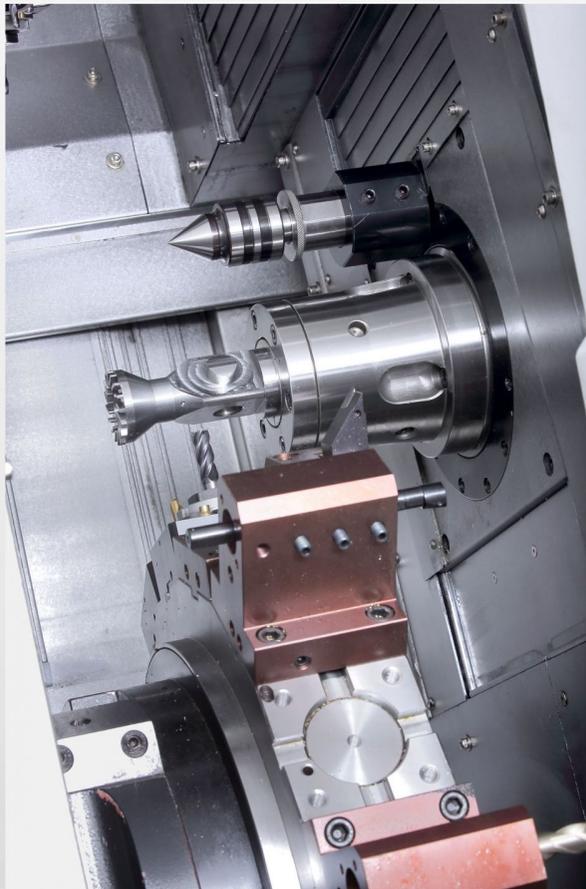
Система воздушной продувки и сушки

Система воздушной продувки обеспечивает защиту и предупреждает попадание охлаждающего агента на подшипник шпинделя в процессе работы станка. Воздушная сушилка удаляет влагу из воздуха, повышает эффективности системы охлаждения масляным туманом и защищает основные компоненты



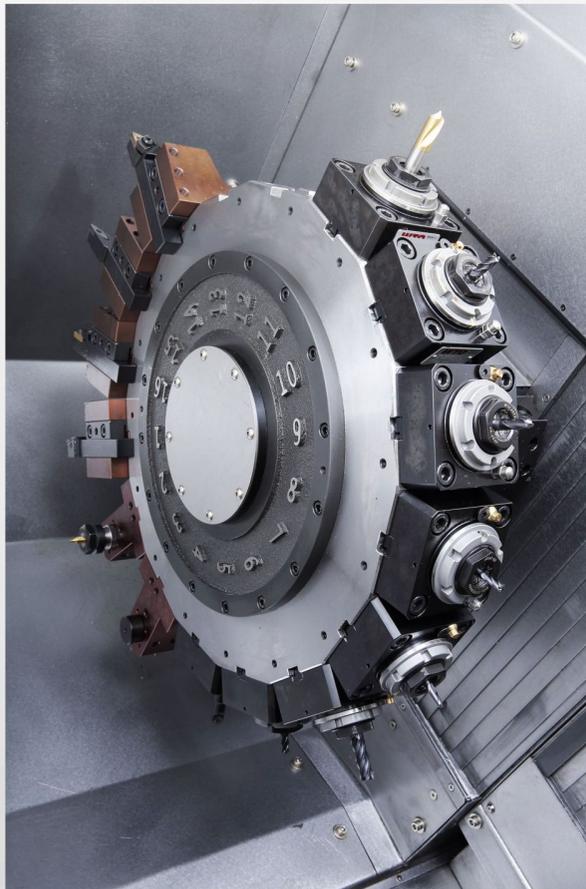
Ось E для 2 отдельных рабочих зон

Ось E обеспечивает движение второго шпинделя и бабки вверх и вниз. Таким образом, создается отдельная рабочая среда для обработки заготовок.



Револьверные головки BMT55

Станок WTS поставляется в комплекте с механизированными 16-позиционными револьверными головками BMT55, а также поддерживает подключение других систем BMT55.



16-позиционные верхняя и нижняя револьверные головки

Верхняя и нижняя револьверные головки могут работать со шпинделями 1 и 2 по отдельности. Это обеспечивает станку максимальную универсальность.



Неподвижная бабка для длинных заготовок

Неподвижная бабка для длинных заготовок удерживает их параллельно, повышая точность и устойчивость в процессе обработки заготовок.

