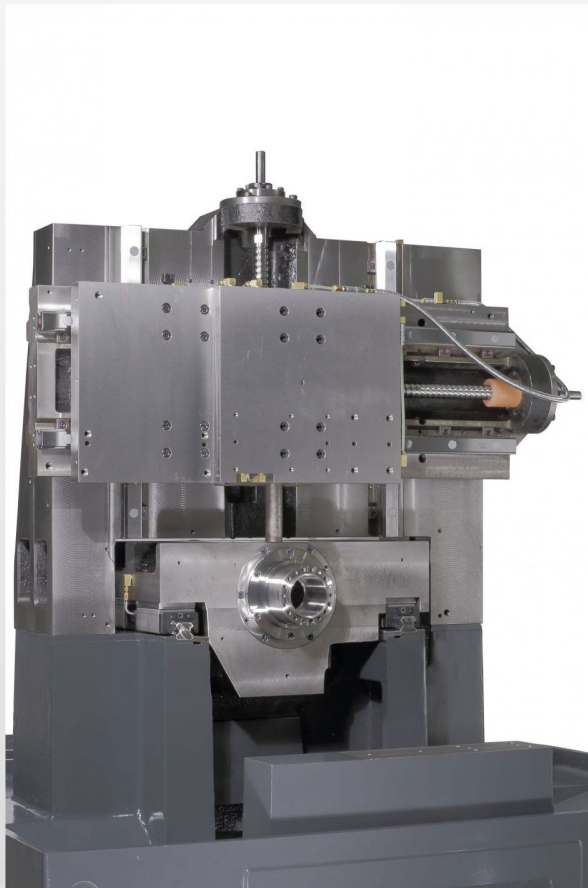


Общая характеристика станков



Литая конструкция из механика

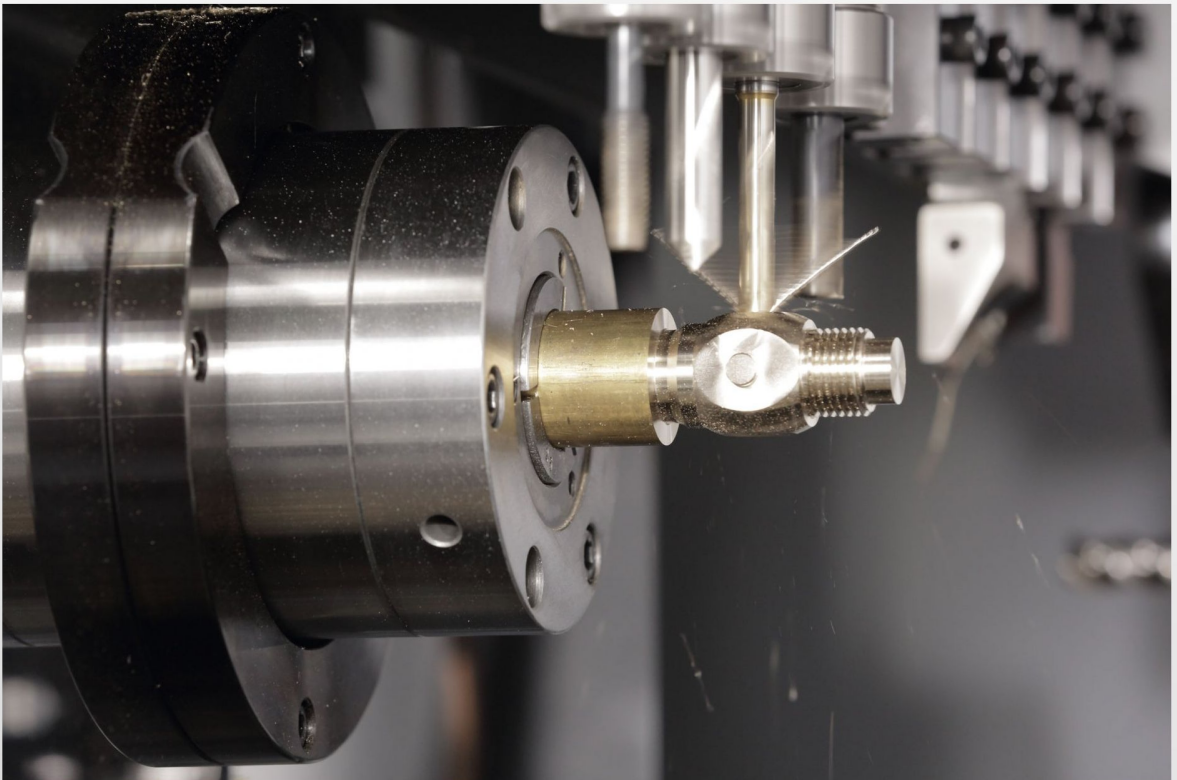
Цельнолитая конструкция обеспечивает жесткость станка, точную механическую обработку и долговременную устойчивость.





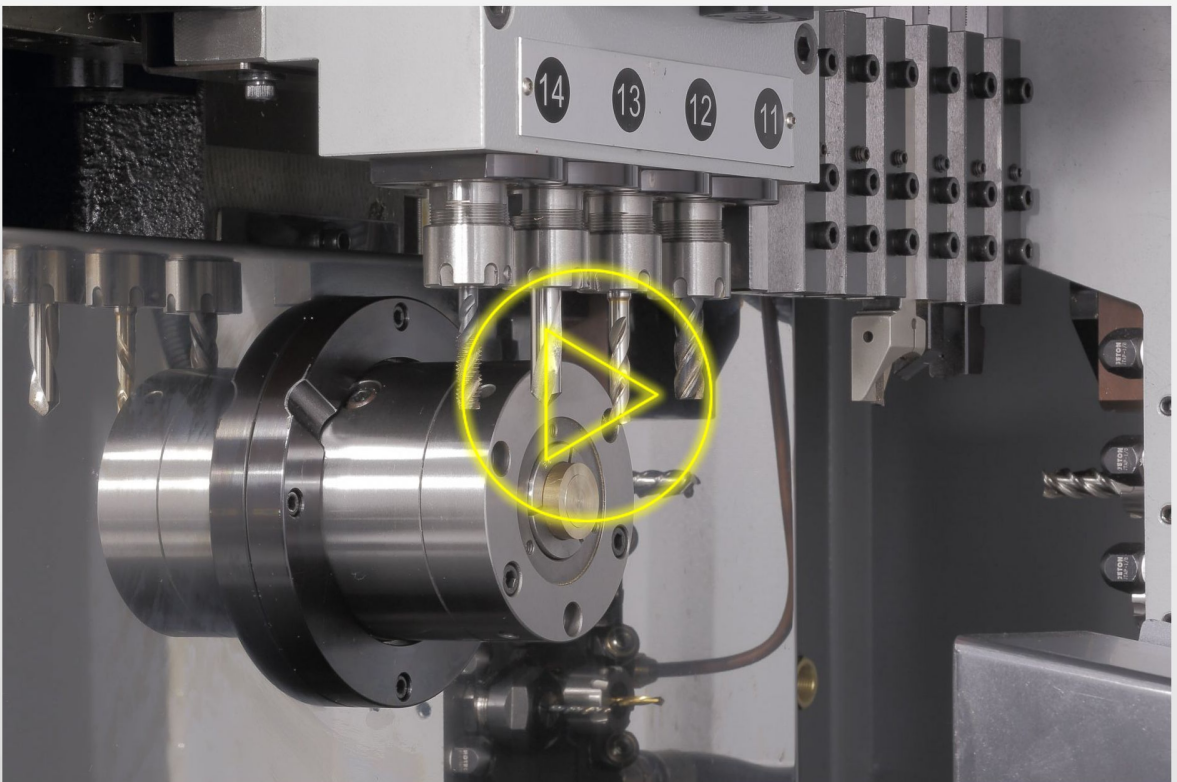
Главные инструментальные салазки

С помощью инструментальных салазок вы можете проводить обточку, сверление, нарезание резьбы метчиком, резку и скользящую обточку за одну операцию для точной механической обработки.

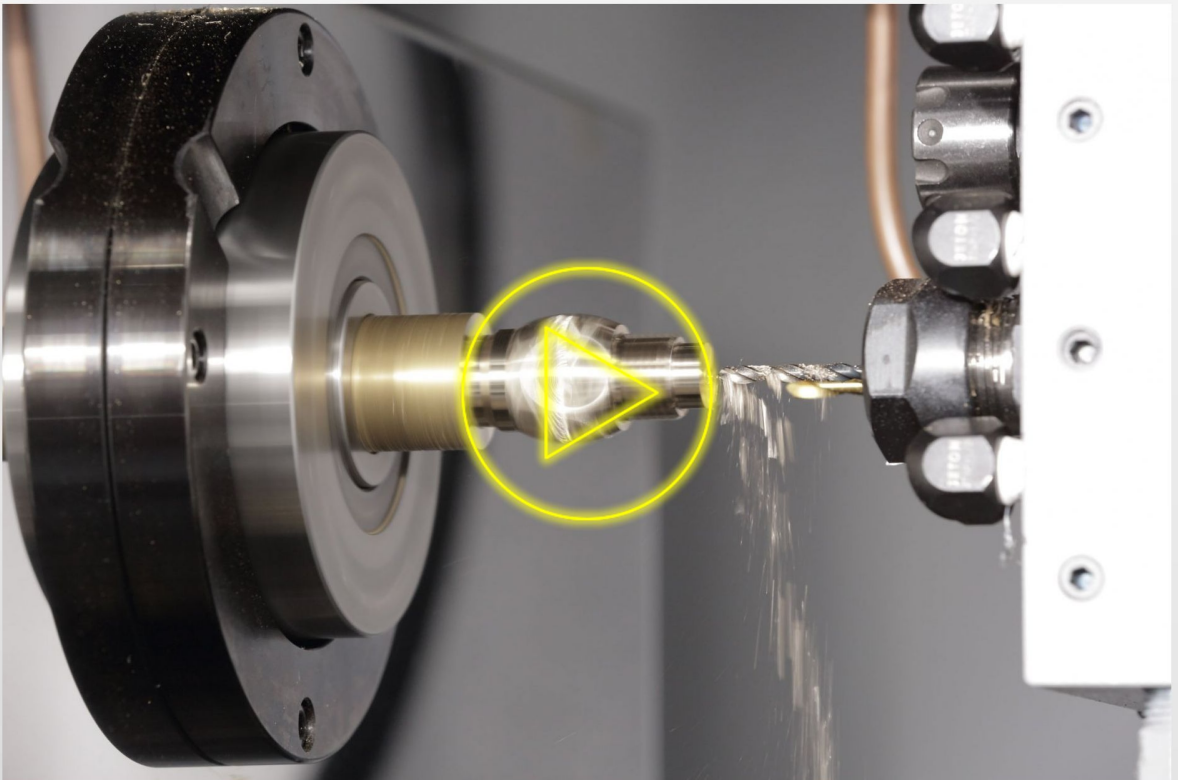


Главные шпиндели + приводные инструменты

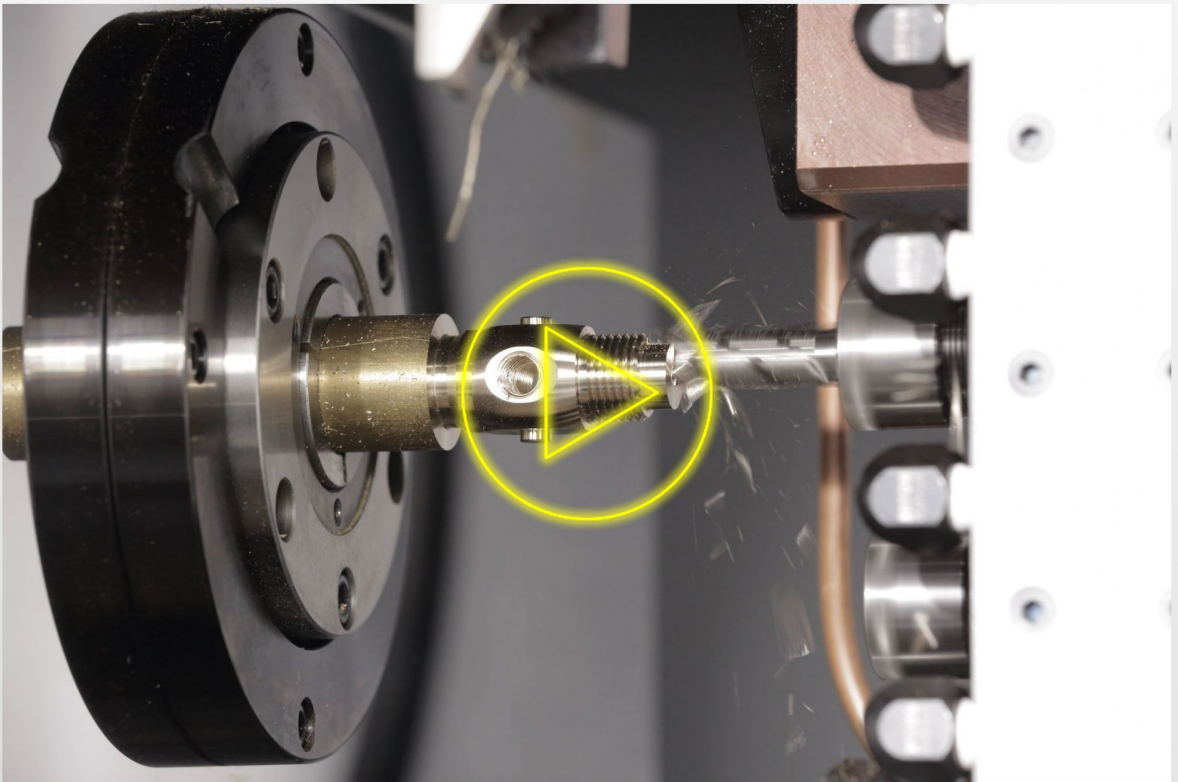
Станок серии NCY с числом оборотов шпинделя 6000 об/мин. и двигателем мощностью 7,0 кВт подходит для обработки небольших сложных деталей благодаря прецизионному шпинделю и приводным инструментам.



Нарезание резьбы

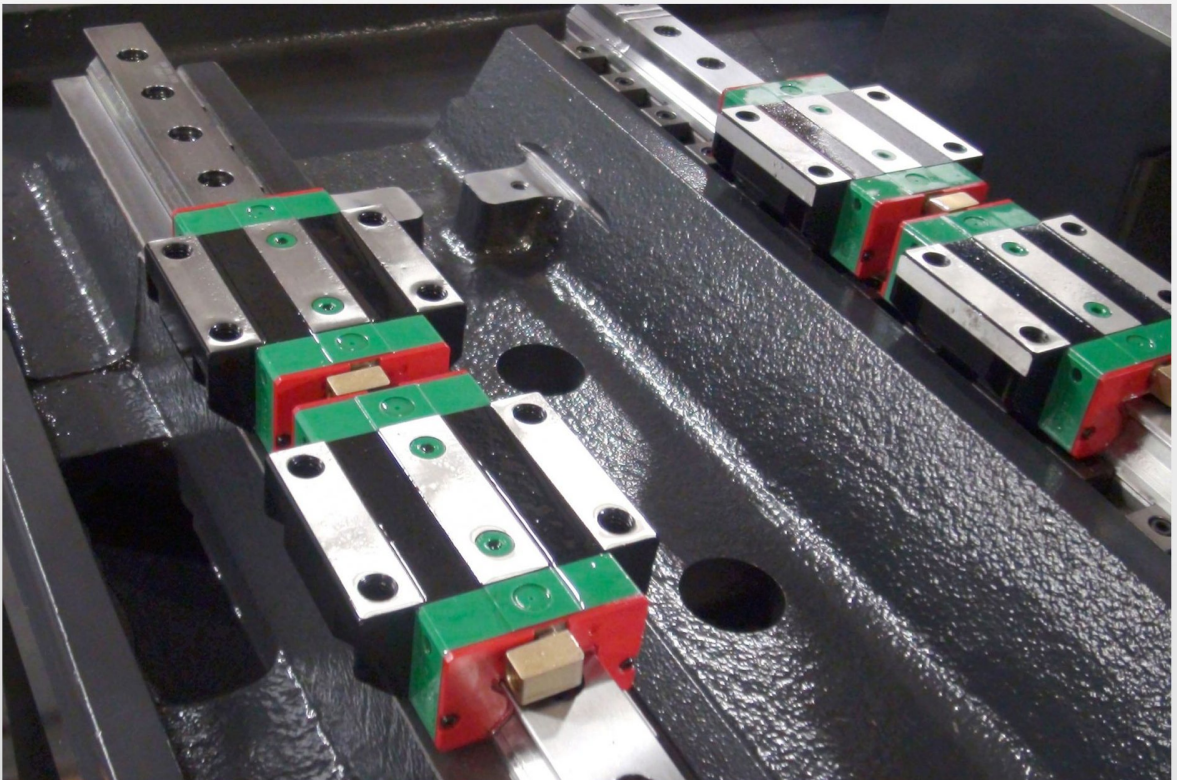


Фрезерование



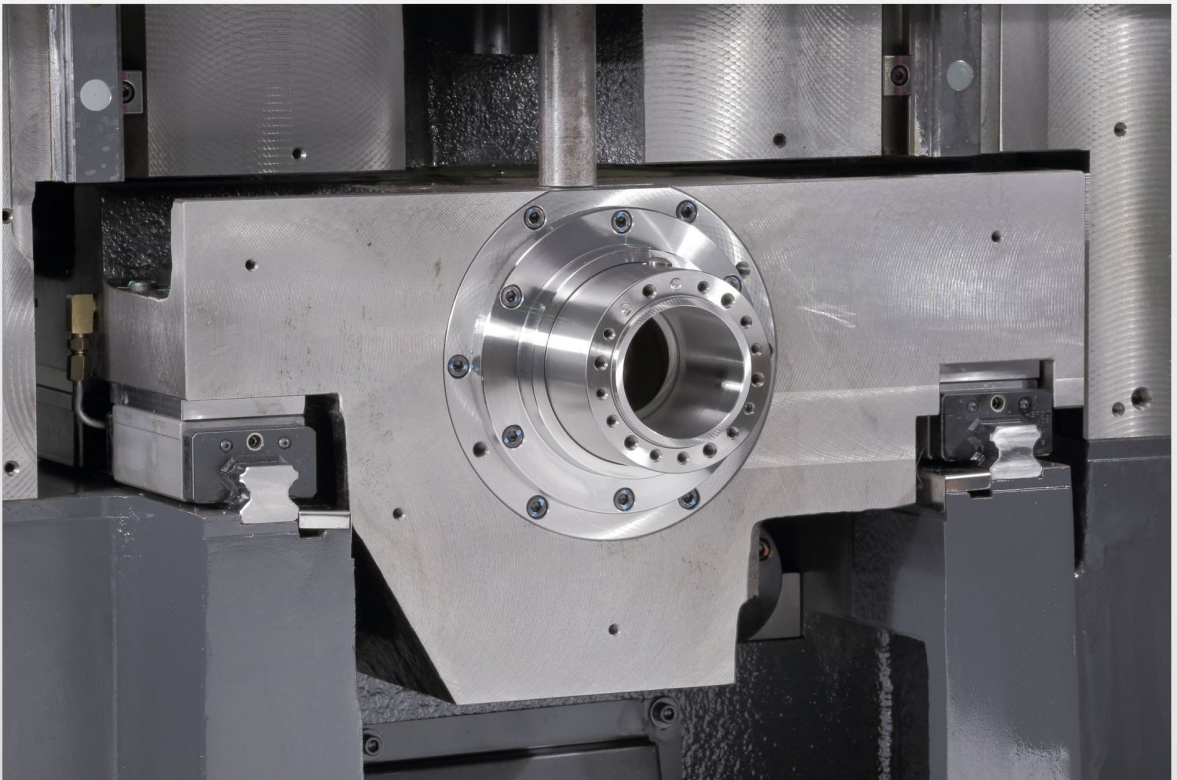
Линейные направляющие

Линейные направляющие с широким расстоянием между ними обеспечивают высокую точность позиционирования и постоянную устойчивость для подвижной шпиндельной бабки станка.



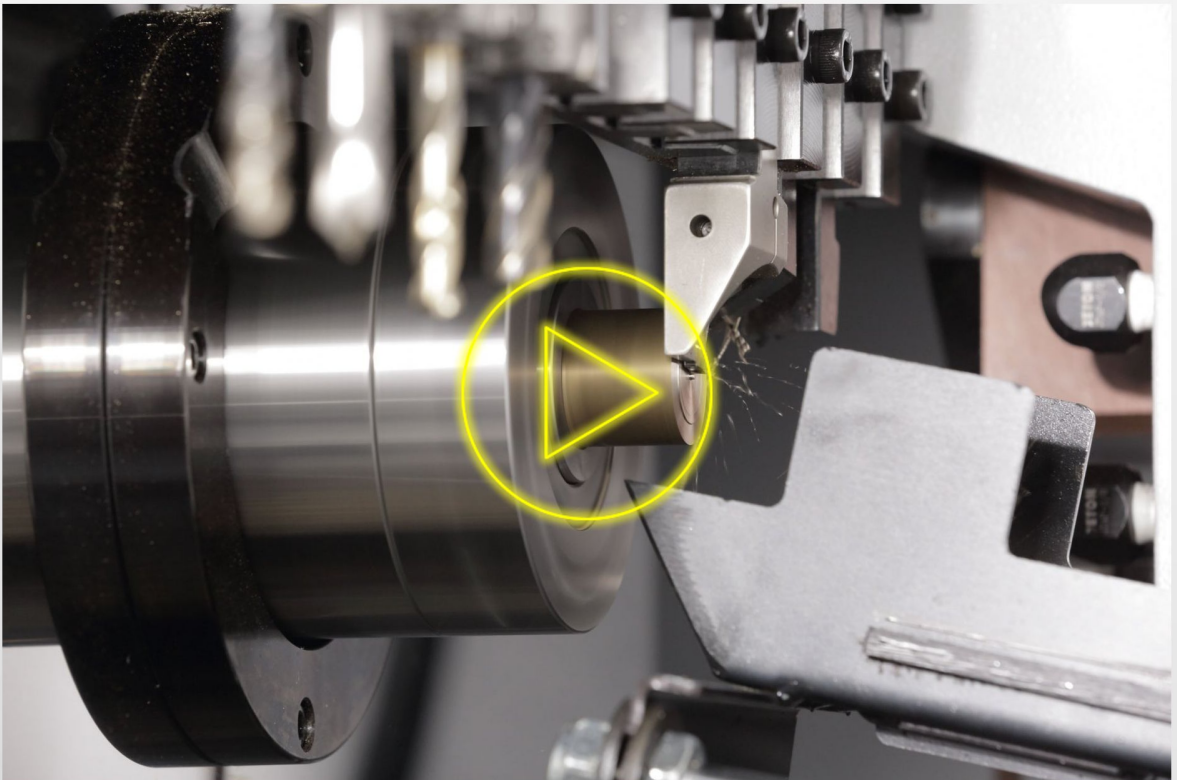
Подвижная шпиндельная бабка

Подвижная шпиндельная бабка с направляющей втулкой – превосходный способ уменьшить время на установку и обработку ваших объемных деталей. Шпиндельная бабка перемещается по 2 широким линейным направляющим, что обеспечивает точность позиционирования и постоянную



Приёмник обработанных деталей

В приемнике обработанных деталей собираются обработанные заготовки для быстрого и эффективного удаления деталей.



Теплообменник для электрического шкафа

Теплообменник поддерживает постоянную температуру в электрическом управляющем шкафу. Это необходимо для стабильного управления станком и длительного срока службы электрических компонентов.



Система автоматической подачи смазки

Центральная смазочная система подает смазочный материал ко всем важным деталям станка и скользящим поверхностям, которым требуется тонкая смазочная пленка.



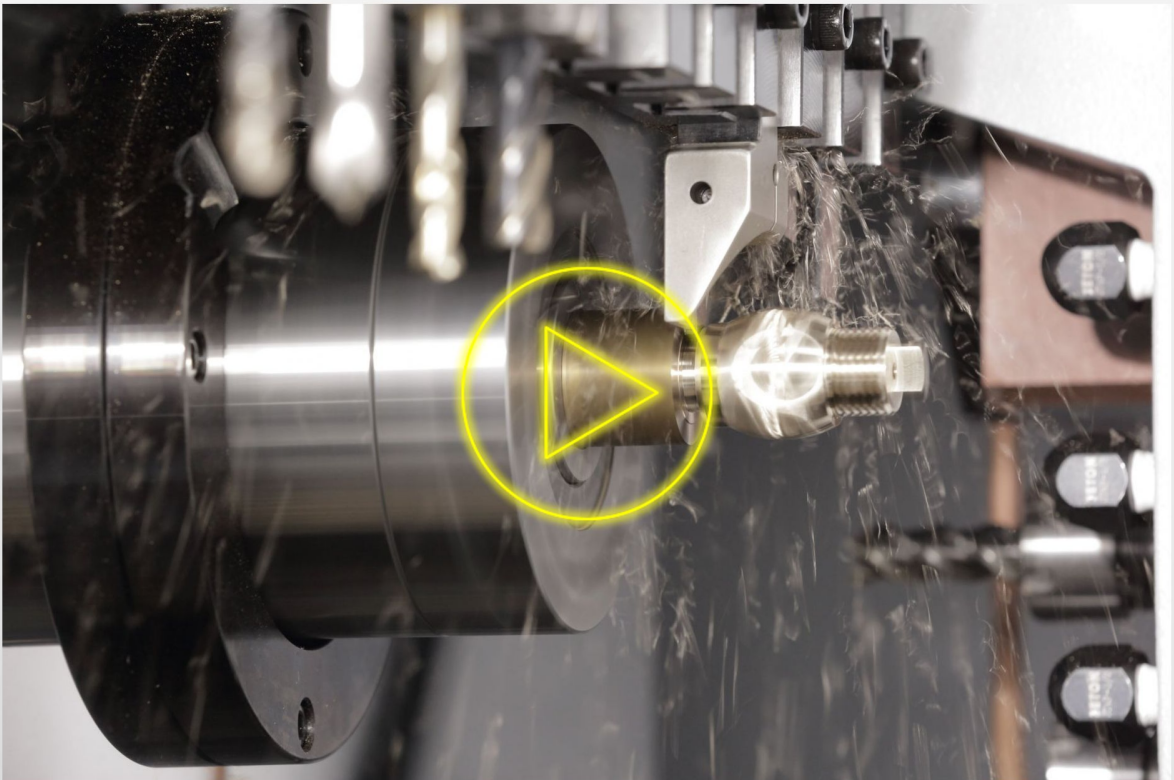
Демонстрационные детали



Демонстрационные детали



Сверление



Нарезание резьбы метчиком

