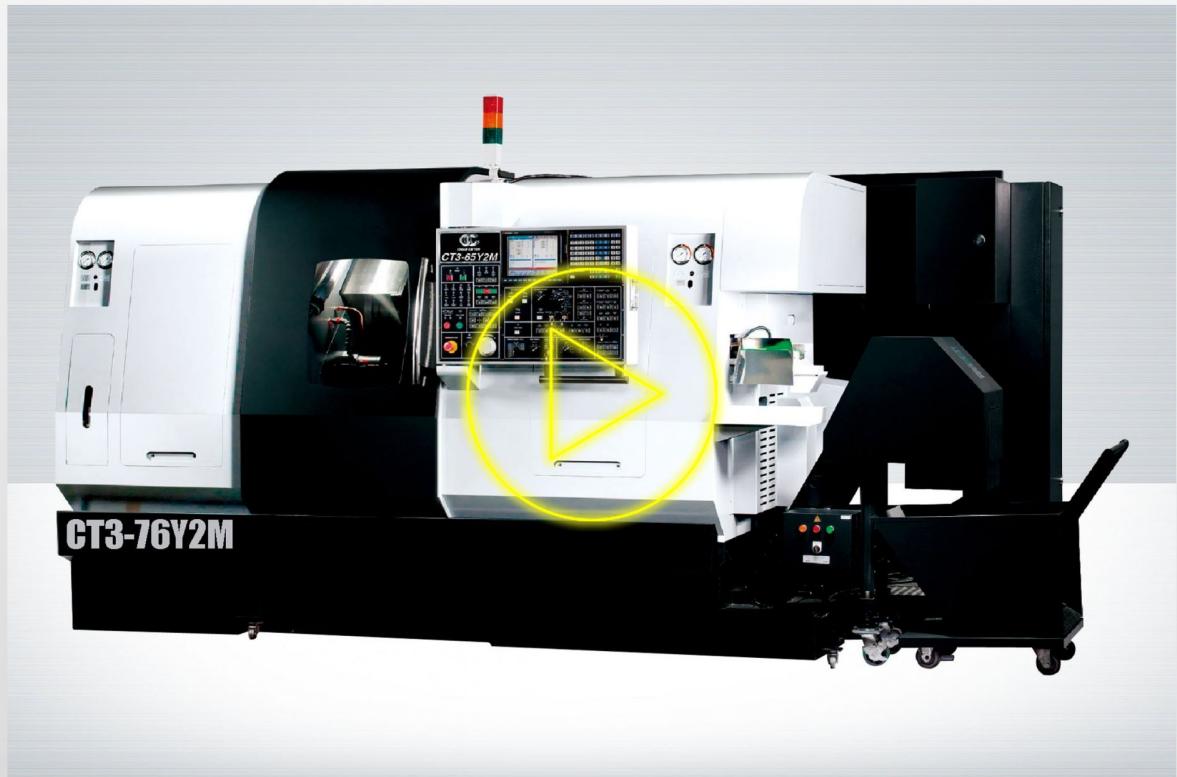




**Machinery**

## Общие характеристики станков СТЗ

После установки системы удаления стружки и оконечных крышек проводится чистка станка, и далее он готов к окончательным функциональным испытаниям. Каждый станок проходит испытания на эффективность и точность механической обработки в соответствии с требованиями

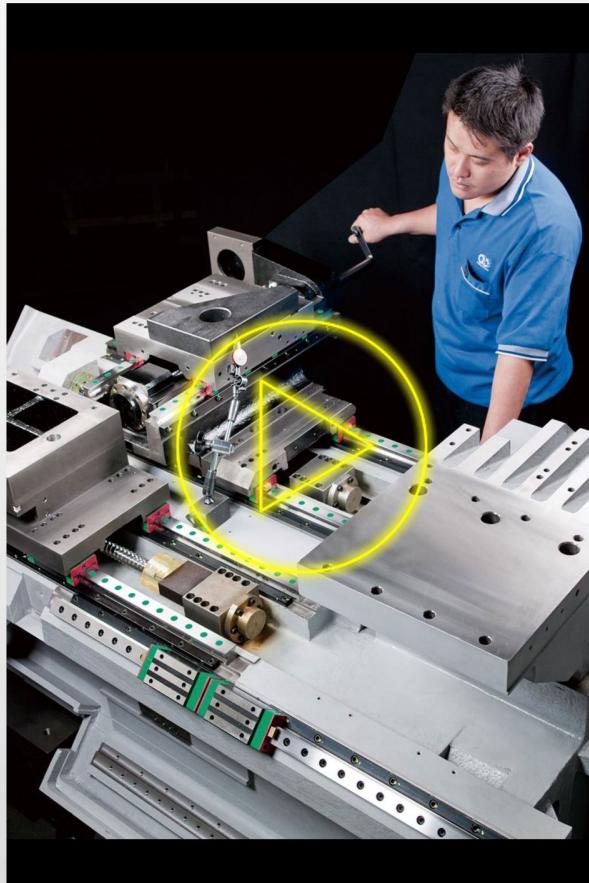


**洽群機械股份有限公司**  
CHIAH CHYUN MACHINERY CO., LTD.



## Конструкция СТ2/3

После сборки технологической оснастки проверяются оси на точность позиционирования. На этом этапе угол собранной конструкции также проверяется на полную плоскость до установки шпинделей на конструкцию.





## Выравнивание шпинделей на станке СТ2/3

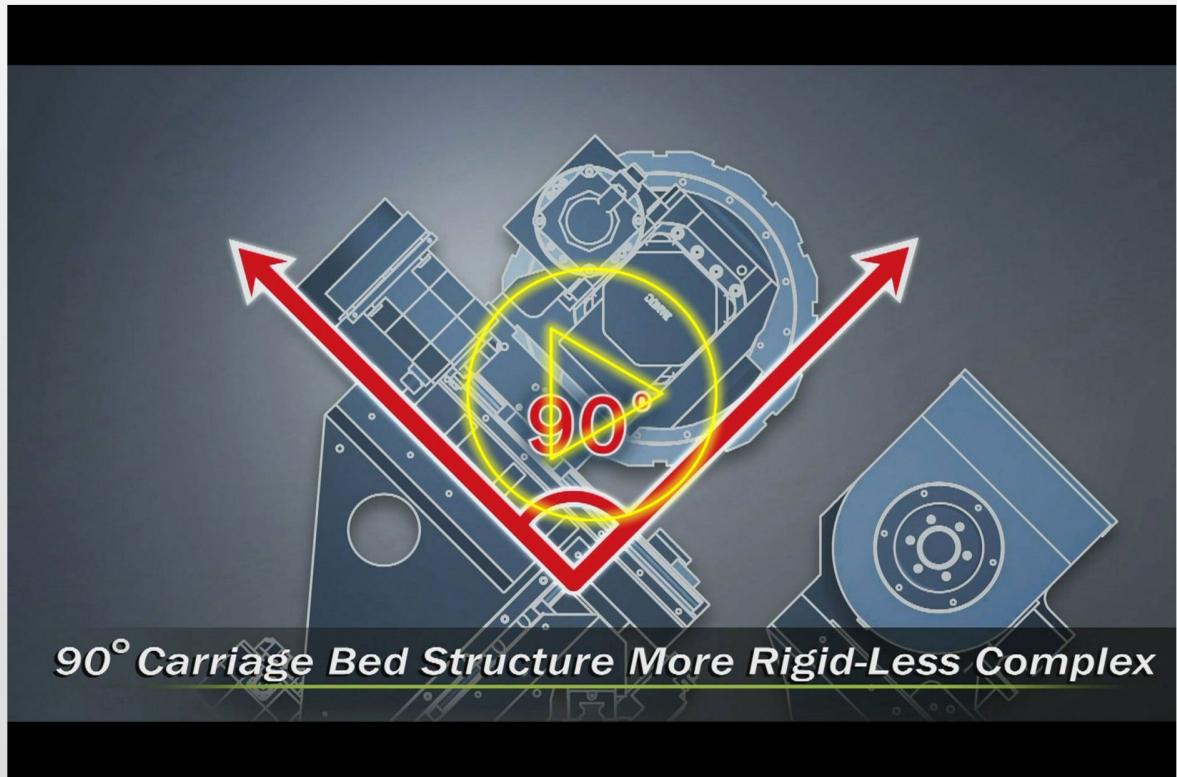
В заключение, контактный датчик перемещается на максимальное расстояние от шпинделя. В этой точке ошибки позиционирования будут наибольшими. Позиция снова проверяется с помощью контактного датчика, затем корректируются ошибки позиционирования. Процесс





## Позиционирование 90 градусов на станке СТ2/3

Конструкция основания салазок станков серии СТ позволяет установить угол 90 градусов для позиционирования шпинделей и револьверных головок. Это упрощает интерфейс управления, а также предоставляет наилучшую точность позиционирования.



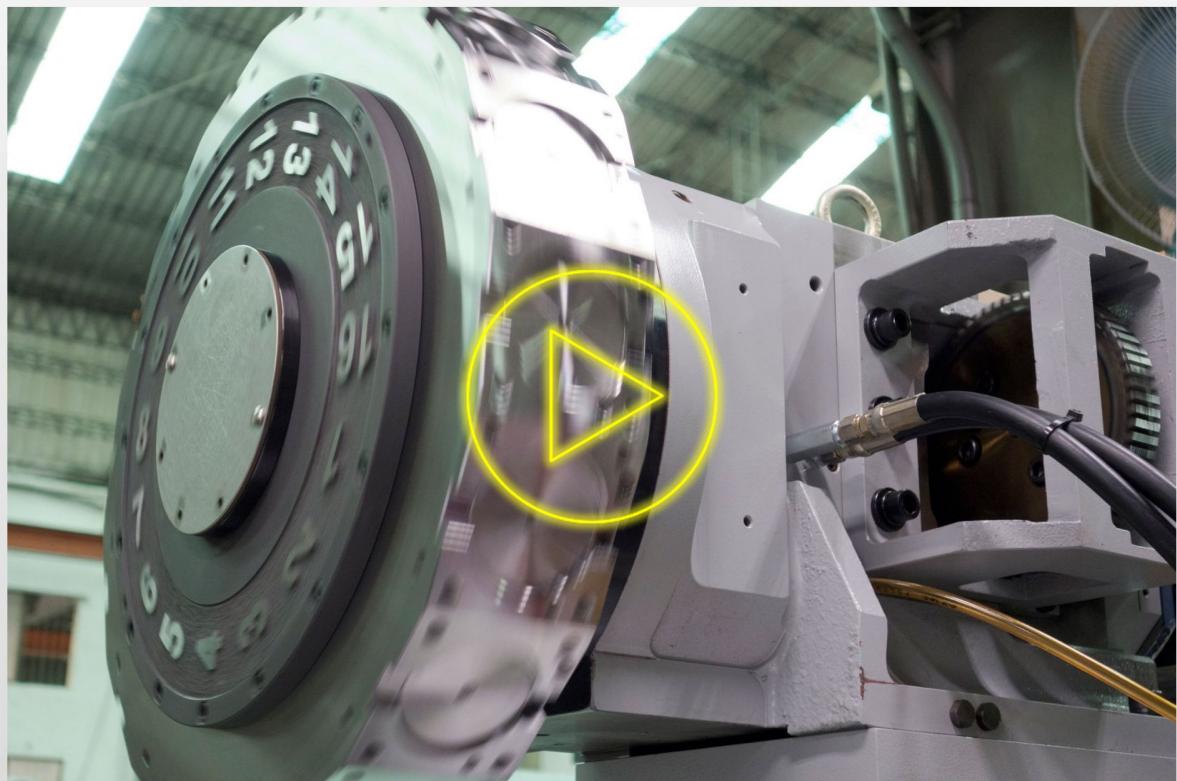


**CC Machinery**

CC MACHINERY CO., LTD.

## Пробное испытание револьверной головки на станке (

Все револьверные головки производятся в компании CC Machinery по нашему собственному специальному проекту. На станках устанавливаются 16-позиционные револьверные головки с сервоприводом. До установки каждая револьверная головка проходит ряд испытаний, в том числе пробное



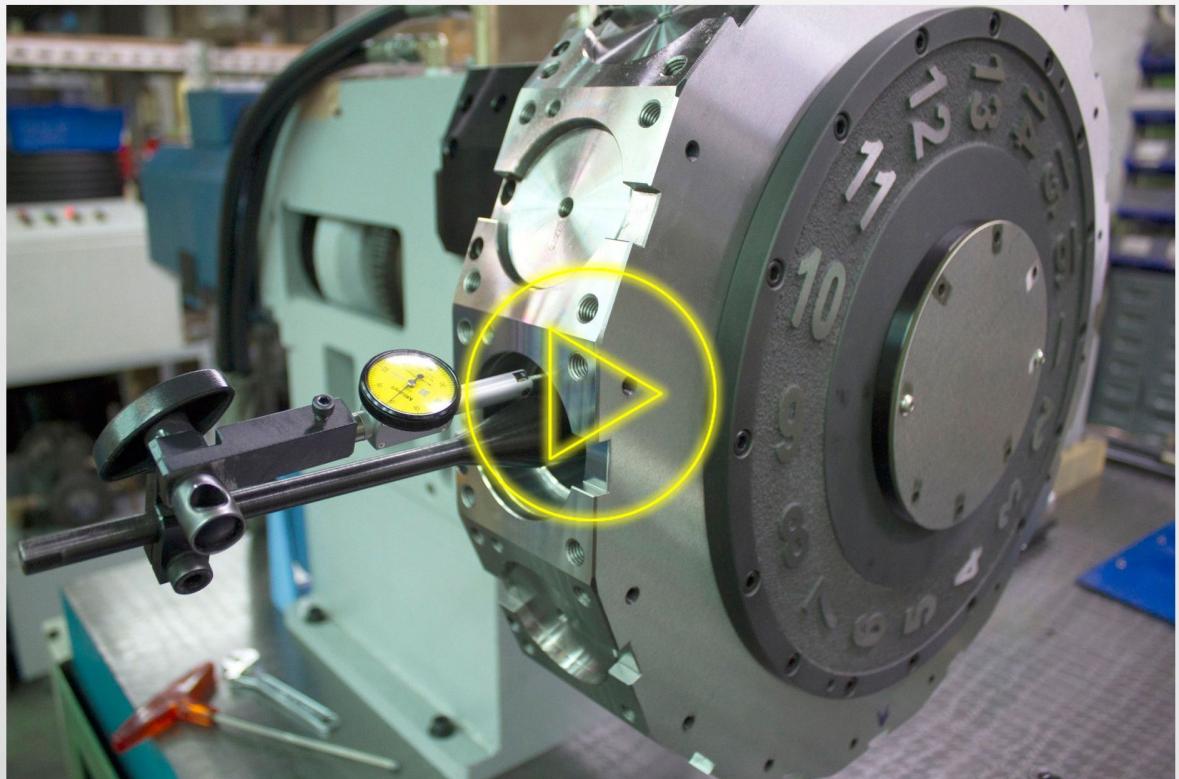
**洽群機械股份有限公司**  
CHIAH CHYUN MACHINERY CO., LTD.



**Machinery**

## Позиционирование револьверной головки на станке С

В испытание револьверной головки входит проверка точности позиционирования инструмента с помощью контактного датчика, чтобы гарантировать безотказную работу головки во время эксплуатации.



**洽群機械股份有限公司**  
CHIAH CHYUN MACHINERY CO., LTD.



**Machinery**

## Кабельная проводка Desina на станке CT2/3



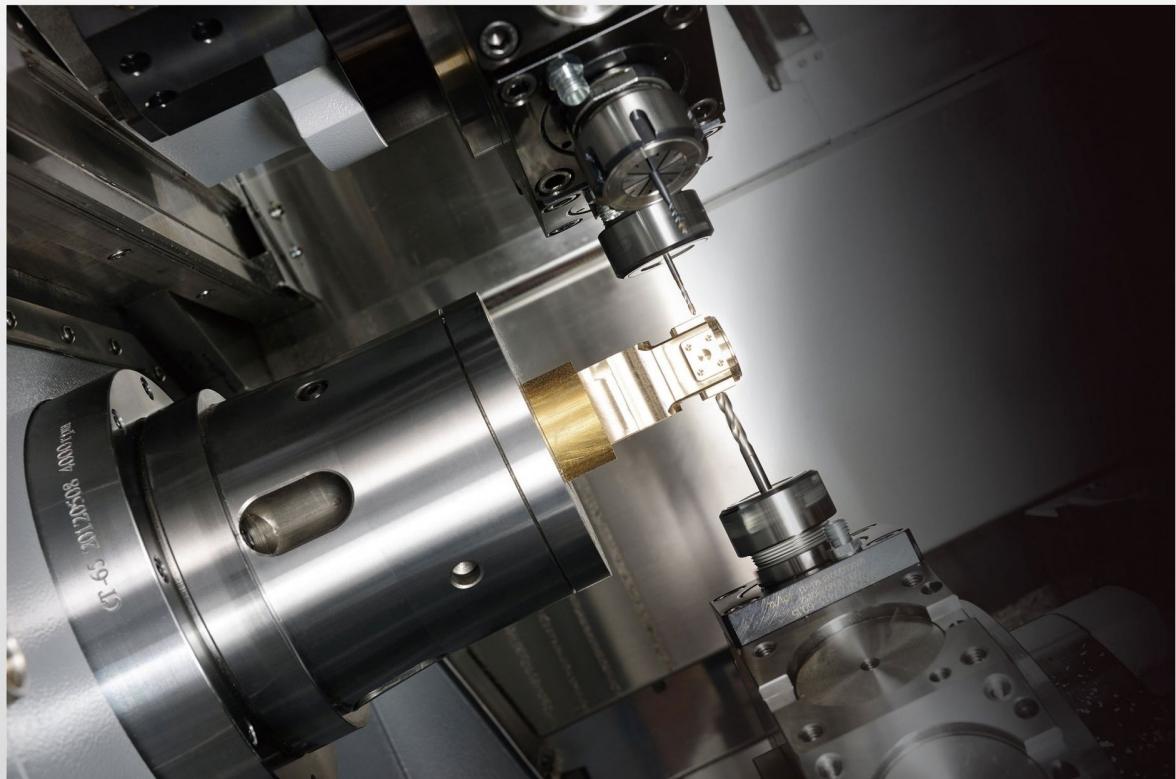
**洽群機械股份有限公司**  
CHIAH CHYUN MACHINERY CO., LTD.



**Machinery**

## Станок CT2/3-CT-DSC

На станке СТ3 осуществляется пробный проход при резании. В этом разделе оценивается производительность каждой револьверной головки при нормальных рабочих условиях. Револьверные головки станка могут работать одновременно, чтобы повысить эффективность механической обработки и



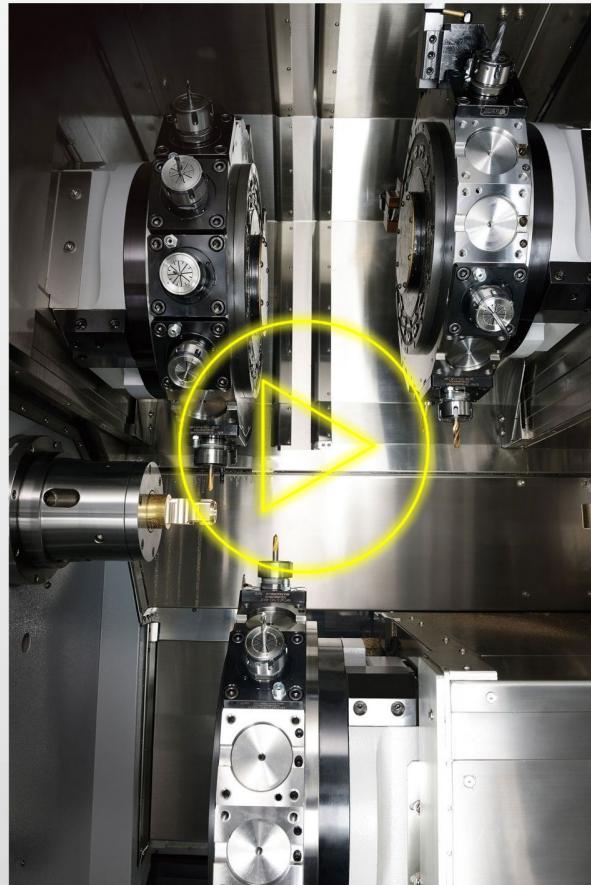
**洽群機械股份有限公司**  
CHIAH CHYUN MACHINERY CO., LTD.



**Machinery**

## Независимая ось Y станка CT2/3

Станок СТЗ содержит 3-осевые 16-позиционные револьверные головки с сервоприводом для повышения универсальности механической обработки. С помощью станка СТЗ можно осуществлять полностью независимую обработку по оси Y как на переднем, так и на заднем шпинделях, что значительно



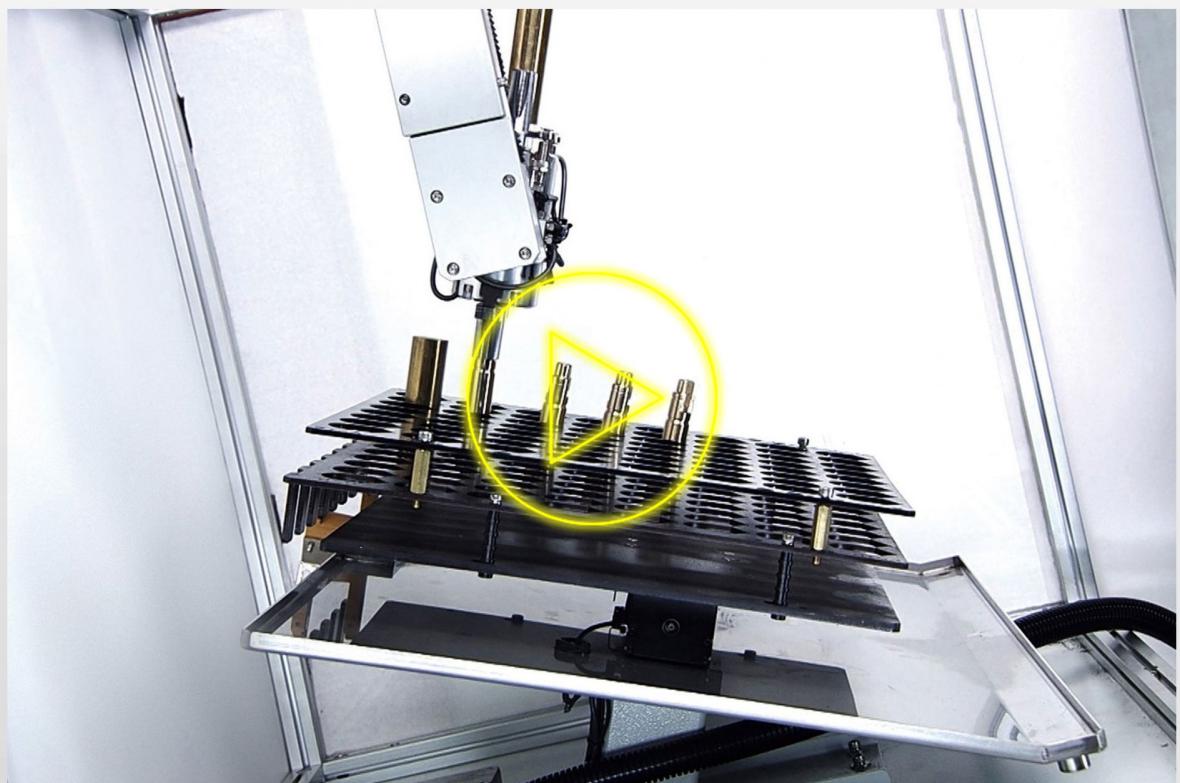
**洽群機械股份有限公司**  
CHIAH CHYUN MACHINERY CO., LTD.



**Machinery**

## Портальный робот для станка CT2/3

Предоставляется манипулятор портального робота для самых простых операций автоматизированного производства. Данная портальная система встраивается в конструкцию станка и представляет собой специфическое машинное оборудование.



**洽群機械股份有限公司**  
CHIAH CHYUN MACHINERY CO., LTD.



**Chiah Chyun** Machinery

Деталь заказчика СТ



**洽群機械股份有限公司**  
CHIAH CHYUN MACHINERY CO., LTD.



**Machinery**

CHIAH CHYUN

Демонстрационная деталь выставки СТ-2013

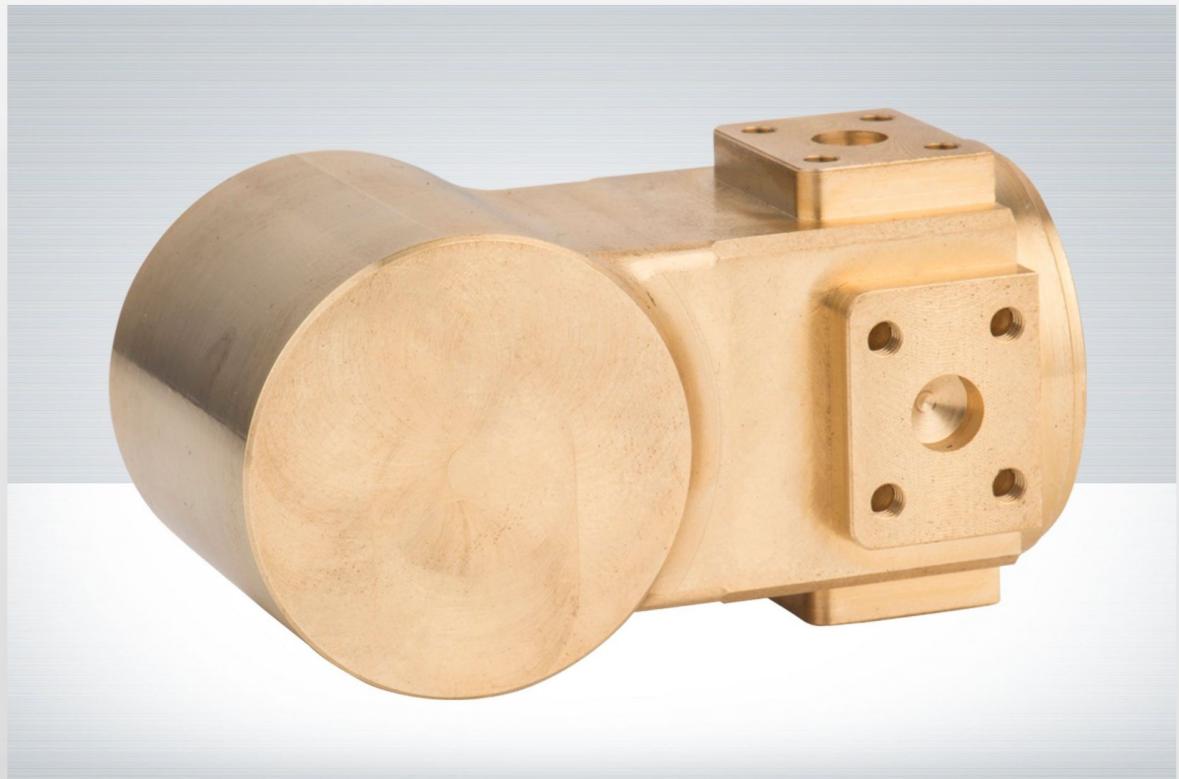


**洽群機械股份有限公司**  
CHIAH CHYUN MACHINERY CO., LTD.



**Machinery**

## Демонстрационная деталь СТ

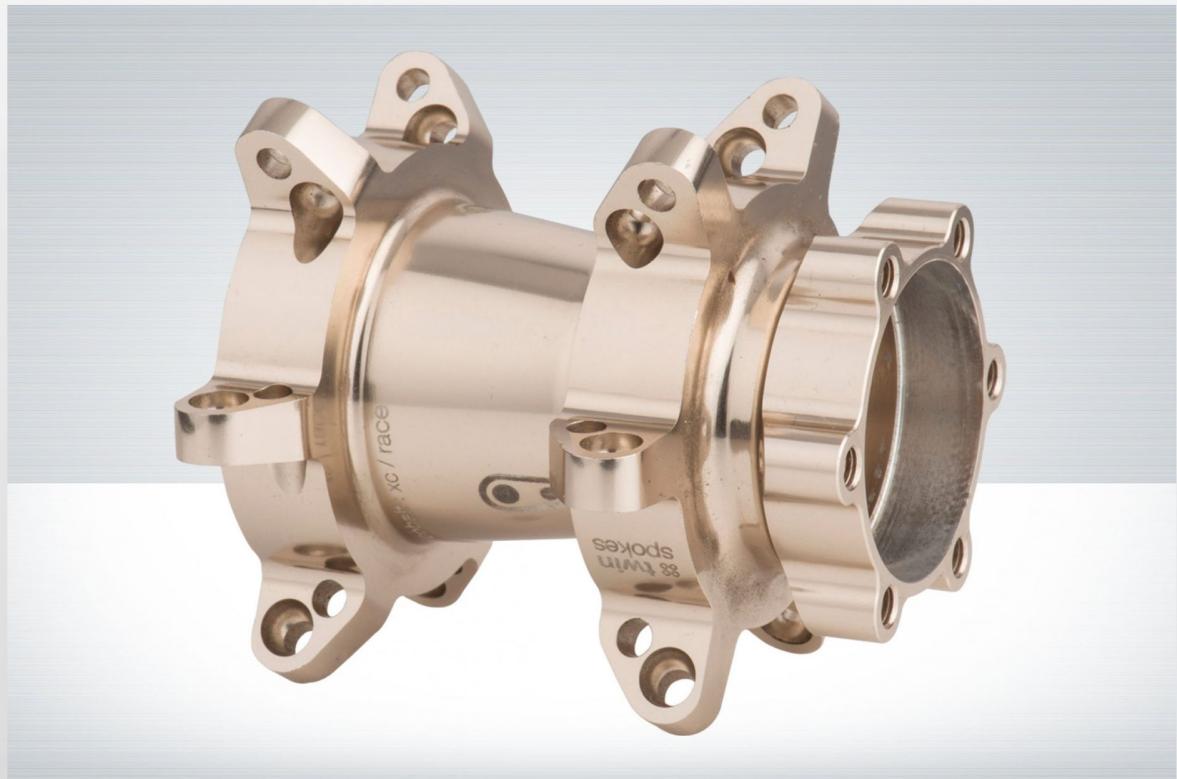


**洽群機械股份有限公司**  
CHIAH CHYUN MACHINERY CO., LTD.



**Machinery**

Деталь заказчика СТ



**洽群機械股份有限公司**  
CHIAH CHYUN MACHINERY CO., LTD.